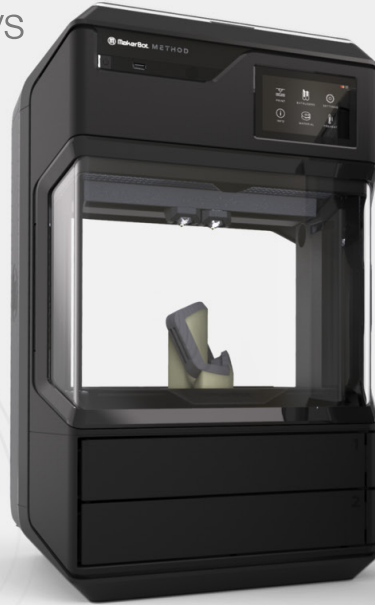


METHOD

Eine Workstation für die Produktion.
Druck mit echtem ABS bei 100°C.
Technologie von **stratasys**



Ab

4999 €

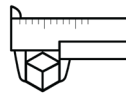
METHOD

METHOD X **NEU**



**REALITÄTSNAHER,
PROFESSIONELLER ABS-
DRUCK MIT EINEM AUF 100 °C
GEHEIZTEN BAURAUM.
TECHNOLOGIE VON
STRATASYS®.**

- › Kann bis zu 15 °C höhere Temperaturen aushalten als modifizierte ABS-Materialformeln für Desktop-3D-Drucker
- › Unterstützt vom löslichen Stützmaterial Stratasys® SR-30
- › Erstklassige Haftung der Z-Schichten und besseres Oberflächenfinish ohne Verzug oder Abheben



**PRODUKTIONSFERTIGES
MATERIAL, EINSCHLIESSLICH
ECHTES ABS, PETG, TOUGH UND
VIELE MEHR.**

- › Gefertigte Teile mit einer Maßgenauigkeit von $\pm 0,2 \text{ mm}$ ($\pm 0,007 \text{ Zoll}$)¹
- › Nutzung uneingeschränkter Formfreiheit mit dem dualen Extrusionssystem METHOD
- › Drucken komplexer Baugruppen mit präzisen Toleranzen



**EIN AUTOMATISIERTES,
WARTUNGSFREIES
DRUCKSYSTEM FÜR DEN
GEWERBLICHEN EINSATZ.**

- › Doppelt so schnell wie führende Desktop-3D-Drucker²
- › Über 300 000 Teststunden an mehr als 150 Druckern (einschließlich der Prüfung von Gesamt- und Teilsystem)³
- › Nahtloser Übergang vom CAD zum Bauteil mit

METHOD-ANWENDUNGEN



PRODUKTIONSFERTIGE BAUTEILE

Stellen Sie maßgenaue, realitätsnahe ABS-Bauteile für den gewerblichen Einsatz zu einem Bruchteil der Kosten traditioneller Fertigungsmethoden her. Durch METHOD sparen Sie bei Fertigungsabläufen in kleiner Auflage, Zeit und Geld.



FERTIGUNGSWERKZEUGE

Erstellen Sie langlebige, realitätsnahe ABS-Teile für Ihre Produktion. Drucken Sie Betriebs- und Befestigungsmittel sowie End-Teile mit genauen Abmessungen, die sich nahtlos in bestehende Komponenten einfügen.



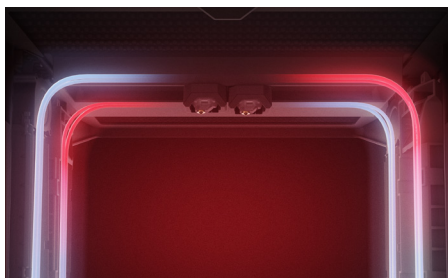
FUNKTIONSPROTOTYPEN

Erstellen Sie Prototypen mit gewerblichem ABS, um ähnliche Eigenschaften zu erhalten, wie bei Spritzgussteilen. Drucken Sie Baugruppen mit genauen Abmessungen und überprüfen Sie Ihre Entwürfe, um Ihre Produkte schneller auf den Markt bringen zu können – und alles zu einem Bruchteil der Kosten für gewerblichen 3D-Druck.

FUNKTIONEN



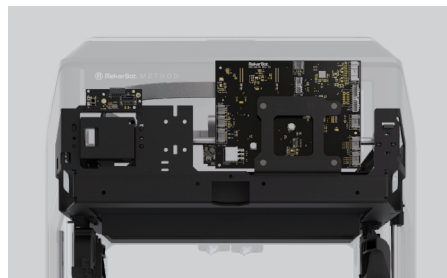
DUAL-PERFORMANCE-EXTRUDER



100 °C HEISSER UMLUFTBAURAUM⁴



TROCKEN VERSIEGELTE MATERIALKAMMERN



KONNEKTIVITÄT UND 21 INTEGRIERTE SENSOREN

TECHNISCHE DATEN

MASSGENAUIGKEIT

± 0,2 mm / ± 0,007 Zoll¹

SCHICHTAUFLÖSUNG

Maximale Kapazität: 20 – 400 Mikrometer

MAXIMALES WERKSTÜCKVOLUMEN

Einzelextrusion
(L × B × H) 19 cm × 19 cm × 19,6 cm

Dualextrusion
(L × B × H) 15,2 cm × 19 cm × 19,6 cm

EXTRUDER

Dual-Performance-Extruder
(Modell & Support)

MAKERBOT MATERIALIEN FÜR METHOD

ABS⁴, Stratasys® SR-30⁴, PLA, TOUGH, PVA, PETG und weitere werden folgen

MAKERBOT ABS PRÄZISIONSMODELLMATERIAL

ZUGFESTIGKEIT

43 MPa (12 % höher als bei ABS für Desktop-3D-Drucker)⁵

ELASTIZITÄTSMODUL

2400 MPa (26 % höher als bei ABS für Desktop-3D-Drucker)⁵

WÄRMEFORMBESTÄNDIGKEITSTEMPERATUR (HDT B – 0,45 MPA)

84 °C (15 °C höher als bei ABS für Desktop-3D-Drucker)⁵

STROMBEDARF

METHOD

100 – 240 V
3,9 A – 1,6 A, 50 Hz /
60 Hz
400 W max.

METHOD X

100 – 240 V
8,1 A – 3,4 A, 50 Hz /
60 Hz
800 W max.

¹ ± 0,2 mm oder ± 0,002 mm pro mm Bewegung – je nachdem, was höher ist. Nach internen Tests ausgewählter Formen.

² Im Vergleich zu gängigen Desktop-3D-Druckern mit denselben Einstellungen für die Schichthöhe und Füllhöhe. Geschwindigkeitsvorsprung je nach Objektform und Material.

³ Es ist zu erwarten, dass die Gesamtteststunden für METHOD und METHOD X (Test von Gesamtsystem und Teilsystem) etwa zum Versandzeitpunkt des METHOD X abgeschlossen sind.

⁴ Nur bei METHOD X verfügbar

⁵ Nach internen Tests von Spritzgussmodellen des MakerBot-ABS im Vergleich zu ABS-Geräten eines führenden Konkurrenzunternehmens für Desktop-3D-Drucker. Die Prüfung der Zugfestigkeit erfolgte gemäß ASTM D638 und die Prüfung der Wärmeformbeständigkeit gemäß ASTM D648.